# LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

Patent number:

JP3033719

Publication date:

1991-02-14

Inventor:

OKADA TOYOKAZU; SAKAKURA KAZUAKI; AZUMA

KOJI

Applicant:

SUMITOMO CHEMICAL CO

**Classification:** 

- international:

G02F1/133; G02F1/1335

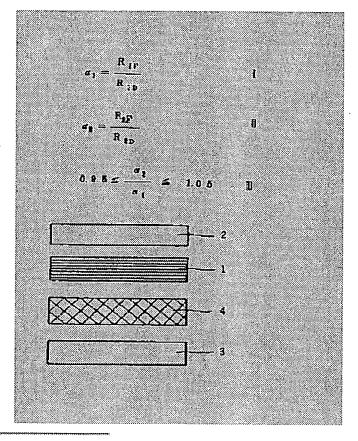
- european:

Application number: JP19890169000 19890629 Priority number(s): JP19890169000 19890629

Report a data error here

### instract of JP3033719

PURPOSE:To obtain the high quality liquid crystal display device by using a phase difference plate by specifying the dispersion values of a uniaxially stretched film and a liquid crystal cell. CONSTITUTION:The dispersion value alpha1 of the high-polymer film having the uniaxial orientability defined by equation I and the dispersion value alpha2 of the region cell defined by equation II satisfy the conditions of inequality III. In the equations I, II, R1F is the retardation value of the highpolymer film having the uniaxial orientability measured by the F line (486.1nm) of sodium; R1D is the retardation value of the highpolymer film having the uniaxial orientability measured by the D line (589.8nm) of sodium; R2F is the retardation value of the liquid crystal measured by the F line (486.1nm) of sodium; R2D is the retarda tion value of the quid crystal measured by the D line (589.3nm) of sodium. The liquid crystal display device having the black and white display of the high contrast and high quality is obtd. in this way.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

# ◎ 公開特許公報(A) 平3-33719

(a) Int. Cl. 5 G 02 F 1/133 1/1335 識別記号 500 庁内整理番号 8806-2H 8106-2H ❸公開 平成3年(1991)2月14日

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

◎発明の名称 液晶表示装置

②特 願 平1-169000

②出 願 平1(1989)6月29日

⑦発明者 岡田 豊和 大阪府高槻市塚原2丁目10番1号 住友化学工業株式会社

内

⑩発 明 者 坂 倉 和 明 大阪府高槻市塚原2丁目10番1号 住友化学工業株式会社

内

⑩発明者東浩二大阪府高槻市塚原2丁目10番1号住友化学工業株式会社

内

⑪出 願 人 住友化学工業株式会社 大阪府大阪市中央区北浜 4 丁目 5 番33号

⑩代 理 人 弁理士 諸石 光凞 外1名

#### 明 細 曹

- 1. 発明の名称 液晶表示装置
- 2. 特許請求の範囲

式(1)にて定義される一軸配向性を有する高分子フィルムの  $\alpha_1$  値と、式 (2) で定義される液晶セルの  $\alpha_2$  値が式 (3) の条件を満足することを特徴とする液晶表示装置。

$$\alpha_1 = \frac{R_{1F}}{R_{1D}} \qquad \cdots \qquad (1)$$

$$\alpha_2 = \frac{R_{2F}}{R_{2D}} \qquad \cdots \qquad (2)$$

$$0.95 \le \frac{\alpha_2}{\alpha_1} \le 1.05 \cdots$$
 (3)

C C で、 R<sub>IP</sub> : ナトリウムの F 線 ( 4 8 6.1 nm ) で 側定 した 一 軸配 向 性 を 有する 高分子 フィルムの レター

デーション値

R<sub>2P</sub> : ナトリウムのF級(4.8 G.1 nm)で 初定した液晶セルのレターデーション値

8. 発明の詳細な説明

<商業上の利用分野>

本苑明は位相差板を用いた高品質の液晶表示装置に関する。

<従来の技術>

一軸配向性を有する高分子フィルムからなる 位相差板は液晶表示装置の表示品質を向上させ るために、STN液晶表示装置等の光学補償板 として用いられるようになってきた。その結果 として、位相差板を用いない液晶表示装置に比べて表示品質は向上した。

#### <発明が解決しようとする課題>

位相差板を用いた液晶を示弦を関の例を第1図においては登板を相望をある。はは一点をはいて、 4 はなる。 4 はないで、 4 はないで、 4 はないで、 4 はないで、 5 では、 5 では

本発明の液晶安示装置は式(1)にて定義される 一軸配向性を有する高分子フィルムの  $\alpha_1$ 値と式 (2)で定義される液晶セルの  $\alpha_2$  値が式(3)の条件を 満足するととを特徴とする液晶宏示装置である。

$$\alpha_1 = \frac{R_{1P}}{R_{1D}} \quad \cdots \qquad (1)$$

分光光度計等を用いて常法により求めることが できる。

液晶表示装置としては、液晶分子のねじれ角を 180度以上にしたSTN液晶表示装置等が例 示され、従来の一軸配向性を有する高分子フィ ルムを用いた液晶表示装置に比べて、コントラ ストの向上等表示品質が大幅に向上する。

本発明に用いられる位相箆板は、式(1)にて定義されるその α<sub>1</sub> 値と式(2) で定義される液晶セルの α<sub>2</sub> 値が、式(3)、好ましくは式(4)、さらに好ましくは式(5)の条件を設足する一軸

$$0.98 \le \frac{\alpha 2}{\alpha_1} \le 1.02 \dots$$
 (4)

$$\frac{\alpha_g}{\alpha_1} \Rightarrow 1.00 \cdots (5)$$

配向性を有する高分子フィルムであって、選 切なレターデーション値を有し、かつ光学的 にも色ムラの少ないものであればどのような 高分子材料を用いてもよい。

$$a_2 = \frac{R_{2F}}{R_{2D}} \quad \dots \qquad (2)$$

$$0.9.5 \le \frac{\alpha_2}{\alpha_1} \le 1.0.5 \cdots$$
 (3)

ことで、R<sub>1P</sub>: ナトリウムのF線(4 8 6.1 nm) で測定した一軸配向性を有する 高分子フィルムのレターデーシ ・ン値

> R<sub>2P</sub> : ナトリウムのF線(4.8 6.1 nm) で測定した液晶セルのレターデ ーション値

> R<sub>2D</sub>: ナトリウムの D 線(5 8 9.8 nm) で 脚定した液晶セルのレターデ ーション値

であり、α1 およびα2 の値はアッペ屈折計又は

レターデーション値は 8 0 ~ 1 2 0 0 nm の範囲のものが用いられ、具体的な用途に応じてさらに適切なレターデーション値を選択すればよ

本発明に用いられる位相差板用の熱可塑性樹脂としてはフィルムまたはシートに形成されたとき、上記の特性を満足し、かつ、400~700mmの可視光線波及域における平均の透過率が50%以上、好ましくは80%以上、さらに好ましくは85%以上を示すものであればとくに設定されずに本発明に適用し得る。

例示するならば、ポリメチルメタクリレート、メタクリル酸メチルを主成分として他のエメタクリルを主成分として他のスメタクリルを主合させて得られる)アクリル酸メチル共取合体等のポリ(メタクリルを会が出て、アクリン・ステレン共和のエチレン共和会体等のアクリロニトリル系数配、ポリアクリロニトリル系数配、ポリル共置合体等のアクリロニトリル系数配、ポ

本発明に用いられる位相差板は前記熱可塑性高分子を公知の製膜方法、すなわち、溶剤キャスト法、カレンダー加工法、または押出加工法で原反フィルムまたはシートに成形した後、一軸方向に適度に延伸することによって製造される。

一軸方向に延伸する方法としては、ロール間

液晶分子のねじれ角が180~270度である本発明のSTN被晶表示装置は、高コントラストで高品質な白黒表示を有する液晶表示装置となる。

さらにカラーフィルターを用いるととによってカラー数示の液晶表示装置も可能である。 <実施例>

以下、実施例により本発明を詳細に説明するが、本発明はこれらに限定されるものではない。

なお以下の実施例において、一軸延伸フィルムのレターデーション値は分光光度計を用いてその干渉スペクトルからもとめた。又、一軸延伸フィルムおよび液晶セルの分散値( $\alpha_1$ 、 $\alpha_2$ )は分光光度計を用いて常法により求めた。又、コントラスト比は電圧OFF時の背景部の透過率( $T_{OFF}$ )と 配圧ON 時の表示部の透過率( $T_{ON}$ )を分光光度計により測定し、 $T_{OFF}$ / $T_{ON}$ 比として求めた。

### 実施例 1

α1 値が 1.10 でレターデーション値が約

引っ張り延伸法、ロール間圧縮延伸法、テンター機一軸延伸法等、公知の方法を適用することが出来る。

本発明に用いる位相差板は、偏光板の片面に 貼合して梢円似光板とすることによっても、液 品表示装置等に選用することが出来る。

位相整板をSTN型液晶表示装置等に適用する方法は特に限定されるものではないが、粘着削等により液晶セル、偏光板等を貼合して使用する方法が一般的に採用される。又、位相差板は上偏光板と液晶セルの間、下偏光板と液晶セルの間のどちらに配置されてもよい。さらに本発明の目的、効果を達成するものであればどのように用いてもよい。

本発明の位相差板を用いたSTN液晶表示装置等の液晶表示装置は、可視光線の全波長域にわたって良好な白黒表示となり、コントラストが向上し、液晶表示装置の表示品質を著しく向上させることが出来る。

<発明の効果>

5 8 0 nmであるポリエーチルサルフォンー軸延伸フィルムを液晶分子のねじれ角が 2 4 0 度で Δn×d が 0.8 μmであって、α2 値が 1.0 9である S T N 型液晶表示装置の上偏光板と下偏光板の間に配置したところ、コントラスト比が 2 2 の白黒表示の良好な表示品質を有する液晶表示装置が得られた。

#### 比較例1

α1 値が 0.9 6 でレターデーション値が約 560 nmである二酢酸セルロース一軸延伸フィルムを色補償フィルムとして実施例 1 と同じ液晶宏示装置に適用したところ、ほぼ白風宏示になったもののコントラスト比が 8.5 で、実施例 1 に比べて表示品質の劣る液晶表示装置しか得られなかった。

# 比較例 2

α<sub>1</sub> 値が 1.0 2 でレターデーション値が約 560 nmであるポリ塩化ビニル一軸延伸フィルムを色補償フィルムとして、実施例 1 と間じ液晶安示装置に適用したところ、ほぼ白風姿示になっ

たもののコントラスト比が 1 0 で実態例 1 に比べて表示品質の劣る液晶表示装置しか得られなかった。

### 比較例 8

実施例 1 で用いたポリエーテルサルフォンー 軸延伸フィルムを、液晶分子のねじれ角が 285 度でΔn・d が 0.8 5 μm であって、 α2 値が 1.1 8 である S T N 型液晶表示装置の上偏光板 と下偏光板の間に配置したところ、ほぼ白風表 示になったものの、コントラスト比は 1.8 で実 施例 1 に比べて表示品質の劣る液晶表示装置し か得られなかった。

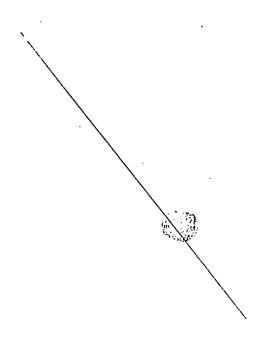
# 4. 図面の簡単な説明

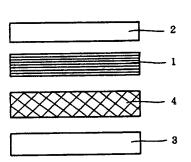
第1図は本発明の位相差板を用いた本発明の STN液晶表示装置の一例の断面図を示すもの である。

1 …分散値 a<sub>1</sub> が液晶セルの分散値 a<sub>2</sub> と式(3)の 関係を満たす一軸配向性を有する高分子フィルムからなる位相差板

2、8…偏光板

4 … 分散値 α<sub>2</sub> が位相差板の分散値 α<sub>1</sub> と式(8)の 関係を満たす液晶セル





第1図